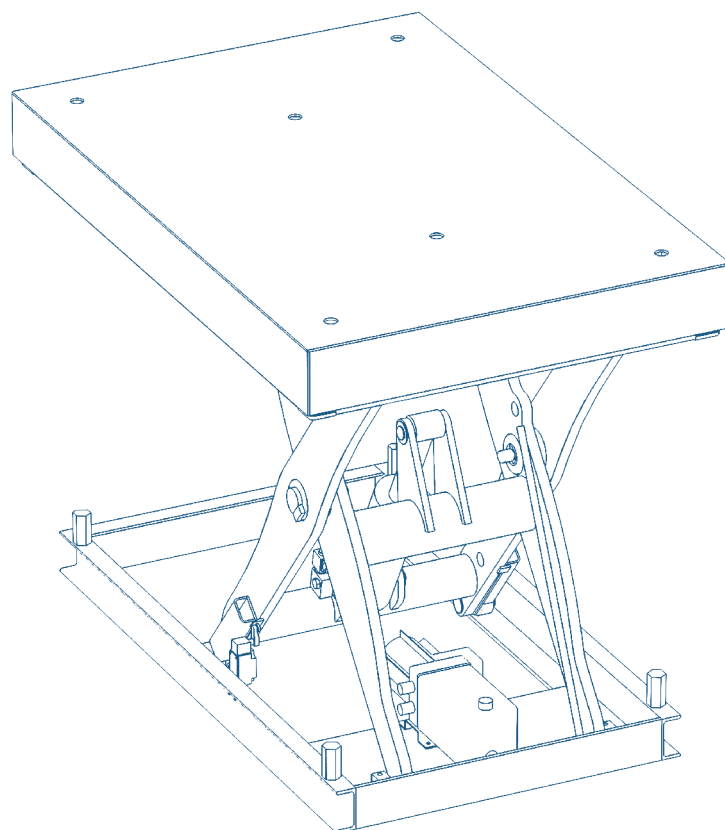


Общие сведения	2
Правила безопасности	2
Элементы безопасности конструкции	3
Конструкция	4
Технические характеристики и комплектация	5
Монтаж	6
Эксплуатация	9
Техническое обслуживание	11
Диагностика неисправностей	12
Приложения	13

Подъемный стол серии LT



Инструкция по монтажу и эксплуатации

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Настоящее руководство предназначено для ознакомления обслуживающего персонала с устройством, работой и техническим обслуживанием подъемного стола.

Инструкция является сводом правил по безопасной эксплуатации и техническому обслуживанию подъемного стола. В случае перемещения подъемного стола к новому месту эксплуатации следует сохранить настоящую инструкцию для дальнейшего использования.

Изготовитель не осуществляет непосредственного контроля за работой оборудования. Всю ответственность за безопасность во время эксплуатации и технического обслуживания, а также за изучение и правильное понимание инструкций перед началом работы несет эксплуатирующая организация.

Подъемные столы серии LT предназначены для подъема и опускания грузов на различные уровни помещения.

Установку, эксплуатацию и техническое обслуживание должен проводить только квалифицированный персонал.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию без предварительного уведомления.

Оборудование для установки:

- вилочный погрузчик грузоподъемностью от 35 кН и длиной вилок не менее 2 000 мм;
- подъемный кран грузоподъемностью от 20 кН.
- сварочный аппарат (5–200 А) или аналогичный;
- электроды для сварки 3 мм.

Подъемные столы серии LT совместимы с блоком управления LTCU1K.

2. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

⚠ ВНИМАНИЕ!

- **Использовать стол для подъема и опускания людей запрещено!**
- **Эксплуатация столов с высотой подъема более трех метров допускается только при использовании направляющих, обеспечивающих прямолинейное вертикальное перемещение крышки стола.**
- **Запрещается эксплуатация стола при обнаружении любых неисправностей!**

- Перед включением стола необходимо снять транспортировочные крепления (рым-болты).
- Запрещается использовать стол не по назначению.
- Обеспечьте достаточное освещение и хорошую видимость при эксплуатации подъемного стола.
- Нельзя использовать подъемный стол, если в зоне работы находятся люди или посторонние предметы.
- Будьте внимательны при работе с крупногабаритными, неустойчивыми или опасными грузами.
- Не превышайте допустимую грузоподъемность стола. Для большей устойчивости располагайте груз в центре стола, при необходимости закрепите груз.
- Проверьте, чтобы подъемный стол не имел дефектов, вызванных падением грузов или ударами грузовиков.
- Убедитесь в чистоте направляющих, а также в отсутствии в них посторонних предметов.
- Убедитесь в отсутствии течи из элементов гидросистемы.
- К работе со столом допускаются лица, изучившие настоящую инструкцию по монтажу и эксплуатации подъемного стола.
- Проверьте работу и регулировку рамки безопасности. Эксплуатация стола при неисправной рамке безопасности запрещается!
- Блок управления должен располагаться таким образом, чтобы оператор всегда мог контролировать процесс подъема/опускания груза.
- При проведении электрических подключений убедитесь в том, что питание отключено.
- После завершения работы с подъемным столом он должен быть опущен в нижнее положение.

3. ЭЛЕМЕНТЫ БЕЗОПАСНОСТИ КОНСТРУКЦИИ

Таблица 2. Описание элементов безопасности

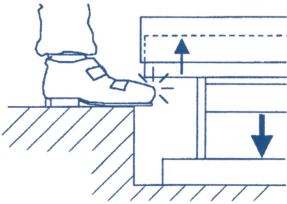
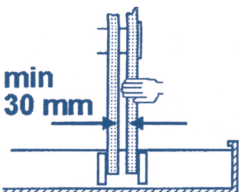
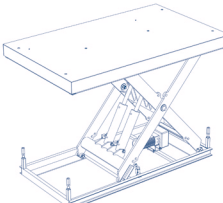
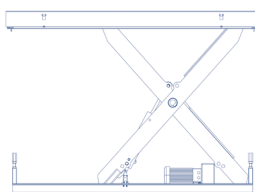
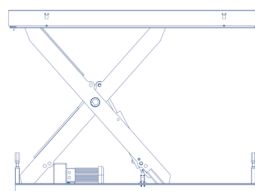
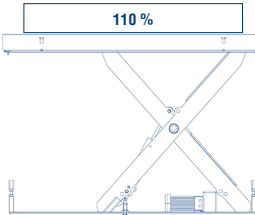
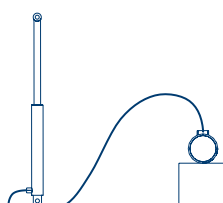
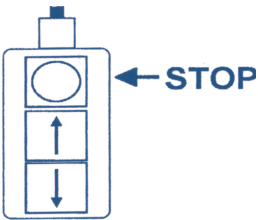
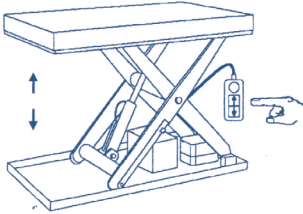
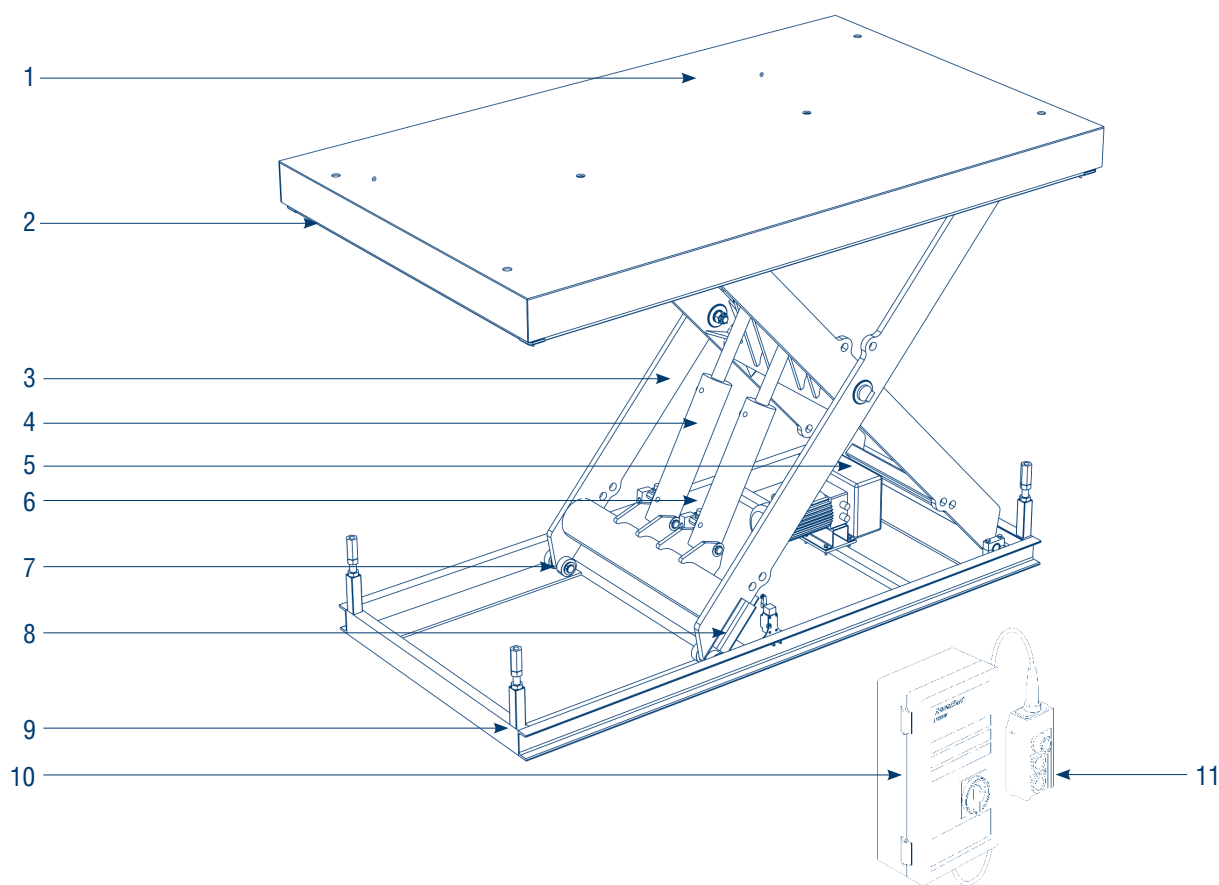
Элементы безопасности	Описание
	Моментальная остановка, если рамка безопасности активна
	Минимальное расстояние между ножницами составляет не более 30 мм
	Скорость движения вверх/вниз составляет менее 0,15 м/с
	Предохранительный клапан устанавливается в каждом подъемном цилиндре и обеспечивает моментальную остановку в случае разрыва шланга
	Ремонтная балка исключает движение стола вниз при техобслуживании
	Уровень шума на расстоянии 1 м от подъемного стола составляет максимум 85 дБ
	Клапан давления настроен на остановку подъемного стола при превышении грузоподъемности на 10 % больше заявленной
	Все гидравлические компоненты рассчитаны на давление, как минимум в два раза превышающее заявленное

Таблица 2. Описание элементов безопасности (окончание)

Элементы безопасности	Описание
	С помощью кнопки аварийной остановки на тельферном пульте блока управления оператор может остановить подъемный стол в случае аварийной ситуации
	Подъемный стол неподвижен при отпускании кнопок управления
	Класс защиты данного оборудования — IP54

4. КОНСТРУКЦИЯ

Рис. 1. Общий вид



1. Верхняя крышка
2. Рамка безопасности
3. Пара ножниц
4. Гидравлический цилиндр

5. Гидравлическая станция
6. Гидравлический шланг
7. Ролик
8. Ремонтная балка

9. Основание
10. Блок управления
11. Тельферный пульт

Подъемный стол состоит из пары или нескольких пар ножек, верхней крышки с рамкой безопасности и основания.

Гидравлическая система состоит из гидравлических ци-

линдров, гидравлической станции и блока управления. Гидравлическая станция может быть расположена внутри или снаружи конструкции подъемного стола (в зависимости от модели и дополнительных требований).

5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И КОМПЛЕКТАЦИЯ

5.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

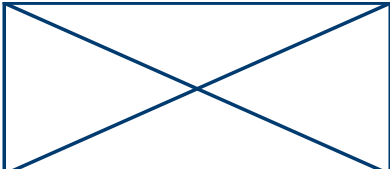
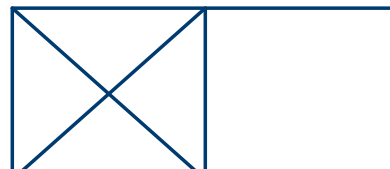
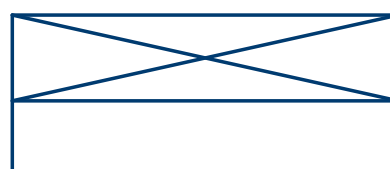
Таблица 3. Характеристики подъемного стола

Параметры	Значение
Мощность двигателя гидравлической станции	0,75–5,5 кВт
Блок питания	380–400 В, 3-фазный, 50 Гц
Защита блока управления	IP54
Рабочая жидкость	низкотемпературное масло STATOIL Hydraulic 131 или аналог
Класс очистки перед покраской	Sa 2
Толщина окрашиваемого слоя	60–90 мкм
Рабочий диапазон температур	-20...+50 °C
Интенсивность использования	не более 20 циклов в час

⚠ ВНИМАНИЕ!

Максимальная нагрузка должна быть равномерно распределена по всей верхней крышке.

Таблица 4. Распределение нагрузки по поверхности стола

	Макс. 100 % нагрузки, равномерно распределенной по верхней крышке.
	Макс. 50 % нагрузки, равномерно распределенной на половине длины верхней крышки.
	Макс. 33 % нагрузки, равномерно распределенной на половине ширины верхней крышки.

5.2. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Подъемный стол — 1 шт.
2. Блок управления, соединительные кабели — 1 комплект
3. Паспорт — 1 шт.
4. Инструкция по монтажу и эксплуатации — 1 шт.

6. МОНТАЖ

6.1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

При монтаже соблюдайте все действующие правила безопасности. Монтаж подъемного стола должен проводиться службой сервиса DoorHan или службой дилера, уполномоченного DoorHan. Перед монтажом обязательно убедитесь в соответствии прямка технической документации (см. рабочий чертеж производителя).

Проверьте подъемный стол на предмет повреждений при транспортировке. Всегда транспортируйте и храните подъемный стол в горизонтальном положении,

не допускайте его падения! Допускается одновременно поднимать и выгружать только один подъемный стол.

Установка подъемного стола возможна на подготовленное основание или в приямок.

6.2. УСТАНОВКА НА ОСНОВАНИЕ

Рис. 1

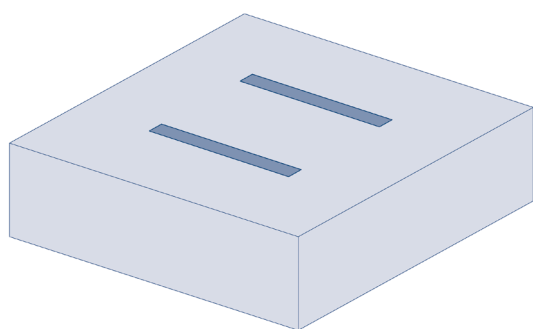


Рис. 2

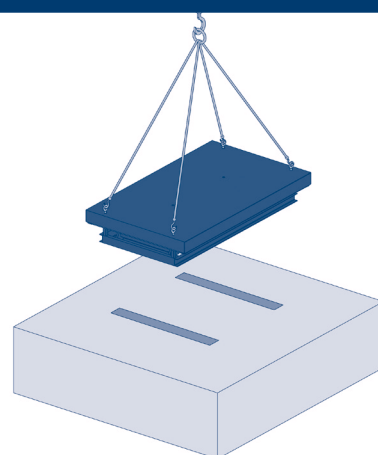


Рис. 3

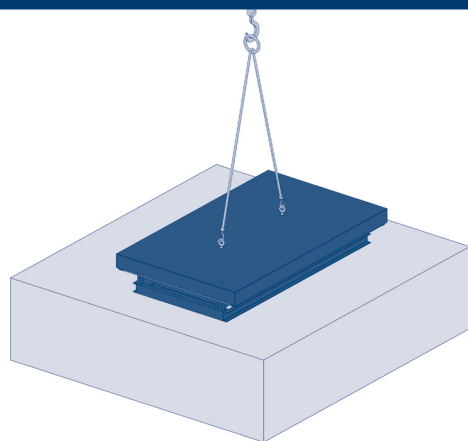
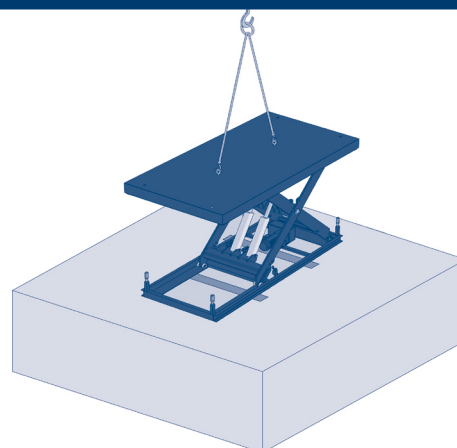


Рис. 4



1. Убедитесь в том, что место установки подъемного стола имеет ровную поверхность и способно выдерживать достаточную нагрузку.
2. Поместите подъемный стол в место установки, удалите все монтажные скобы, кроме двух, расположенных в центре верхней крышки.
3. Поднимите верхнюю крышку.
4. Установите ремонтные опоры с обеих сторон стола.

5. Подключите соединительный кабель к заранее установленному блоку управления в месте управления работой подъемным столом (см. раздел 6.4).
6. Закрепите подъемный стол на основании при помощи сварки для предотвращения любых непреднамеренных перемещений (более подробную информацию см. в чертежах).

6.3. УСТАНОВКА В ПРЯМОК

Рис. 5

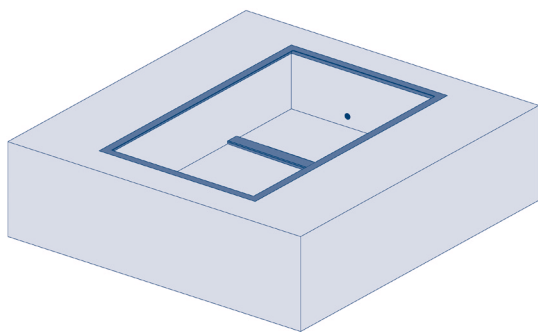


Рис. 6

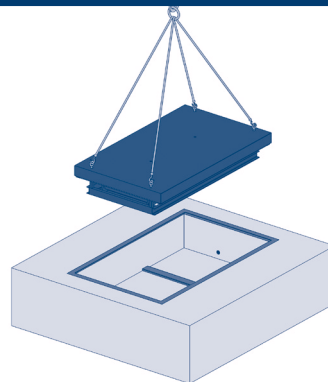


Рис. 7

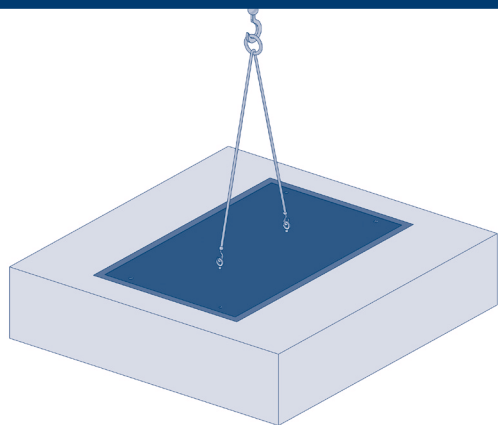


Рис. 8

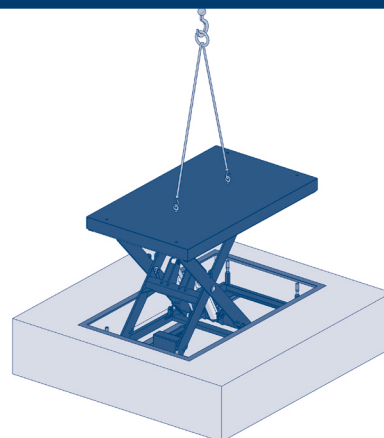
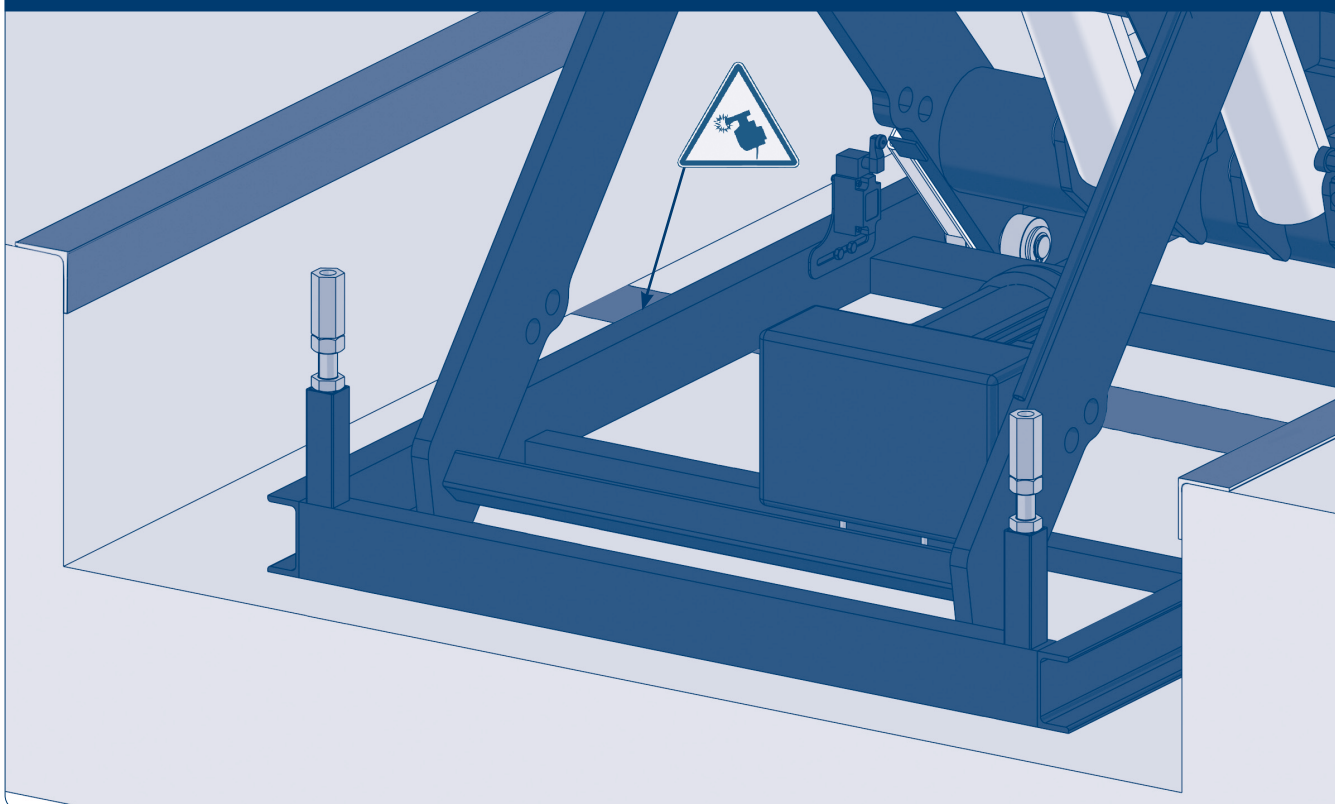
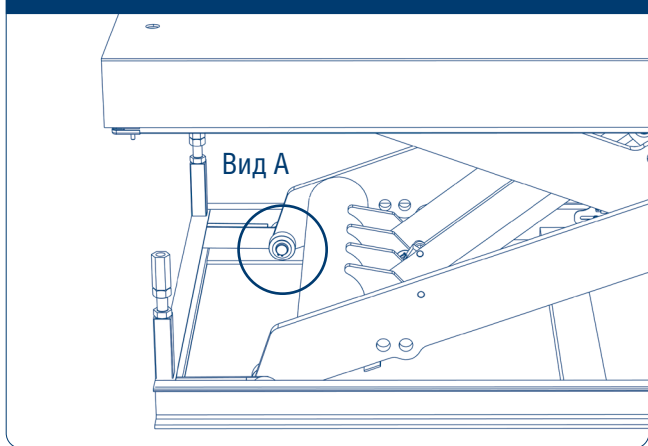


Рис. 9



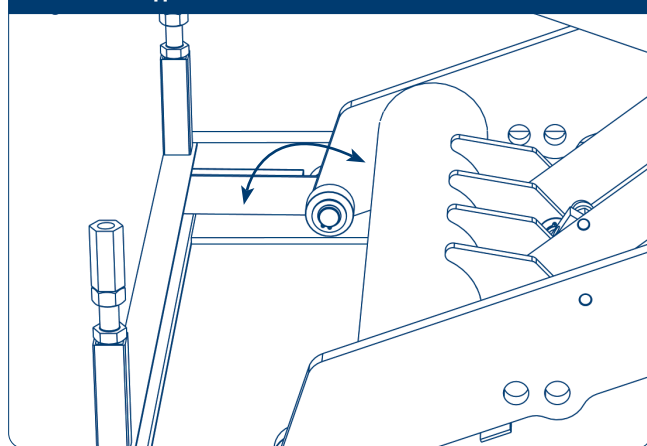
Приварите подъемный стол к закладным элементам с четырех сторон. Длина сварочного шва должна составлять не менее 50 мм. Сварочный шов должен соответствовать ГОСТ 5264-80.

Рис. 10



1. Проверьте размеры приемка.
2. Поместите подъемный стол в центр приемка, удалите все монтажные скобы, кроме двух, расположенных в центре верхней крышки.
3. Поднимите верхнюю крышку.

Рис. 10.1. Вид А



4. Установите ремонтные опоры с обеих сторон стола.
5. Приварите узлы подъемного стола к профилям приемка (см. рис. 9 стр. 7).
6. Подключите соединительный кабель к заранее установленному блоку управления в месте управления работой подъемным столом (см. раздел 6.4).

⚠ ВНИМАНИЕ!

Напряжение сети должно соответствовать питанию подъемного стола.

6.4. УСТАНОВКА БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ

Блок управления устанавливается на высоте 1,2...1,5 м от уровня пола таким образом, чтобы оператор всегда мог контролировать процесс подъема/опускания груза. Крепежные элементы выбираются в зависимости от материала поверхности, на которую устанавливается блок управления

Если блок управления подъемным столом установлен снаружи помещения, обеспечьте его надежную защиту от воздействия окружающей среды.

⚠ ВНИМАНИЕ!

- Выполнять установку, настройку и сервисное обслуживание блока управления могут только квалифицированные электрики.
- Перед проведением электромонтажных работ по подключению блока управления необходимо отключить электроснабжение и обеспечить его отсутствие во время проведения работ.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

⚠ ВНИМАНИЕ!

К работе с подъемным столом допускаются лица, изучившие настоящую инструкцию по монтажу и эксплуатации подъемного стола.

Перед каждым запуском стола выполните следующие действия:

- Убедитесь в отсутствии посторонних лиц и предметов в зоне действия подъемного стола.
- Проверьте работу рамки безопасности со всех сторон. При необходимости отрегулируйте.
- Убедитесь в том, что все кабели и гидравлические шланги, идущие к гидростанции, расположены так, чтобы не было риска их повреждения.
- Убедитесь в отсутствии утечек из гидравлической системы.
- Убедитесь в отсутствии повреждений поверхности стола, вызванных ударами других машин или грузов.
- Убедитесь в чистоте поверхности стола, всех скользящих путей, а также в отсутствии в них посторонних предметов.

⚠ ВНИМАНИЕ!

- Во время эксплуатации стола оператор должен постоянно иметь полный обзор движущихся частей стола и груза.
- Запрещается помещать любые части тела или предметы в изделие, когда платформа стола поднята.
- Не опускайте стол, если под ним находятся люди или предметы.
- По окончании работ полностью опустите подъемный стол.

7.1. ПОДЪЕМ СТОЛА

- Поверните главный переключатель в положение «I» (ВКЛ.).
- Проверьте, горит ли индикатор питания на блоке управления.
- Нажмите кнопку «ВВЕРХ» на тельферном пульте управления (см. рис. 1, стр. 10).
- Держите кнопку нажатой до тех пор, пока стол не достигнет нужной высоты.
- Отпустите кнопку. Стол остановится и сохранит свое положение.

7.2. ОПУСКАНИЕ СТОЛА

- Для опускания стола нажмите кнопку «ВНИЗ» на тельферном пульте управления (см. рис. 1, стр. 10).
- Держите кнопку нажатой до тех пор, пока стол не опустится до нужной высоты.
- Отпустите кнопку. Стол остановится и сохранит свое положение.

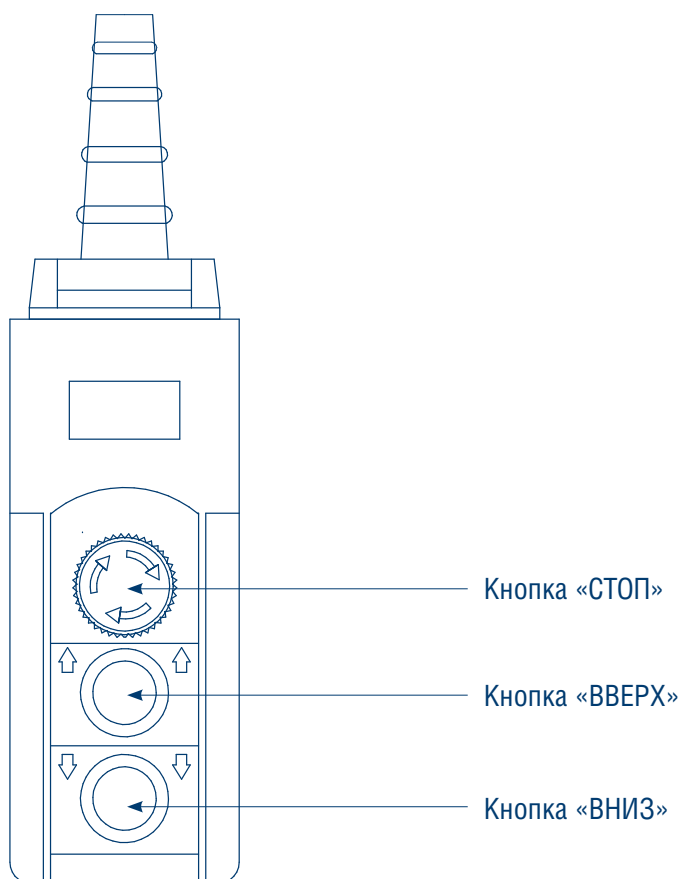
7.3. АВАРИЙНАЯ ОСТАНОВКА

- Для аварийной остановки нажмите кнопку «СТОП».

7.4. ПАРКОВОЧНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

- После окончания работ необходимо установить стол в парковочное положение.
- Для этого опустите стол в нижнее крайнее положение, нажав кнопку «ВНИЗ» на тельферном пульте управления (см. рис. 1, стр. 10).
- Отключите электропитание, повернув общий выключатель питания в положение «0» (ВЫКЛ.).

Рис. 1. Тельферный пульт управления



8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

▲ ВНИМАНИЕ!

- Техобслуживание и ремонт должны проводиться квалифицированным специалистом.
- Все операции по техническому обслуживанию или ремонту должны осуществляться без нагрузки и с установленными с обеих сторон стола ремонтными опорами.
- Частота техобслуживания зависит от особых условий работы.

8.1. РЕГЛАМЕНТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

При обслуживании подъемного стола всегда проверяйте:

1. Конструкцию: на отсутствие коррозии, состояние сварных швов, упрочняющих профилей, узлов, роликов и петель.
2. Электрооборудование:
 - блок управления: состояние, работа, плавность хода, защита от несанкционированного или ошибочного ввода команд;
 - аварийный выключатель: назначение, состояние, работа, плавность хода;
 - провода: повреждения, установка, защита от натяжения;
 - концевые выключатели: состояние, работа.
3. Гидравлическая система и гидравлическое оборудование:
 - герметичность, гидравлическую жидкость, соединения шлангов, настройки, деформации, коррозия;
 - шланги и муфты шлангов: крепление, повреждение, хрупкость;
 - цилиндры: установка, трещины, состояние соединений шлангов, состояние поверхности штока поршня.
4. Устройства безопасности: рамка безопасности, концевой выключатель максимальной высоты.

Таблица 5. Перечень и периодичность работ

Объект проверки	Периодичность
Каркас конструкции	1 раз в 6 месяцев или каждые 8 500 циклов
Узлы	1 раз в 6 месяцев или каждые 8 500 циклов
Гидравлическая система	1 раз в 6 месяцев или каждые 8 500 циклов
Электрические подключения	1 раз в 6 месяцев или каждые 8 500 циклов
Рабочая жидкость: ▪ уровень ▪ замена	Всякий раз перед эксплуатацией. Первая замена через 2 месяца с начала эксплуатации, далее 1 раз в год

8.2. ЗАМЕНА ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЖИДКОСТИ

1. Если гидростанция установлена внутри подъемного стола, отсоедините ее и поместите на пол или на рабочий стол.
2. Расположите емкость для сбора жидкости под наконечником в нижней части бака.
3. Отвинтите наконечник и подождите, пока вся жидкость не выльется из бака.
4. Заполните бак маслом той же марки или аналогичным.
5. Повторно установите гидростанцию.
6. После замены масла выполните 5–6 полных циклов подъема/опускания стола с достижением максимальной высоты подъема для сброса воздуха.
7. Поднимите подъемный стол максимально вверх и убедитесь, что маслоприемник погружен в рабочую жидкость. При необходимости долейте масло.

9. ДИАГНОСТИКА НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Таблица 6. Неисправности и способы их устранения

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Подъемный стол не поднимается (двигатель не работает)	- нет питания в сети; - сгорел плавкий предохранитель f1 или f2; - нажата кнопка аварийной остановки	- проверьте электрические кабели; - замените предохранитель; - разблокируйте кнопку
Подъемный стол не поднимается (двигатель работает)	- неправильная установка фаз электродвигателя силовой установки; - в гидравлической системе нет гидравлической жидкости или ее недостаточно; - нагрузка платформы превышает максимальную; - цилиндр или шланг повреждены; - предохранительный клапан рассогласован; - блок клапанов на цилиндре не открывается	- поменяйте местами любые две входные фазы питания в блоке управления; - проверьте уровень рабочей жидкости измерительным стержнем, при необходимости заполните; - снимите избыточную нагрузку с верхней крышки; - замените поврежденные компоненты гидравлической системы; - проверьте настройки предохранительного клапана; - проверьте электропроводку (возможно замены требует клапан или катушка электромагнита)
Скорость подъема слишком медленная	- низкое напряжение фаз; - утечка масла; - разрегулирован предохранительный клапан	- проверьте электрические соединения и фазы напряжения; - найдите и устраните утечки; - проверьте настройку предохранительного клапана
Подъемный стол не поднимается на нужную высоту	низкий уровень жидкости в баке гидростанции;	добавьте масло до нормального уровня;
Прерывистый подъем или опускание	воздух в гидравлической системе	- проверьте уровень масла; - эксплуатируйте платформу несколько минут с приблизительно 5-минутными интервалами; - при нахождении платформы в опущенном состоянии нажимайте на кнопку «ВНИЗ»
Подъемный стол не опускается	- повреждение в электропроводке; - нажата кнопка «СТОП»; - активирована рамка безопасности; - сгорел предохранитель f1 или f2; - электромагнитный клапан на цилиндре не открывается	- найдите поврежденный провод/соединение; - поверните кнопку по часовой стрелке для сброса; - нажмите на кнопку «ВВЕРХ», удалите препятствие, затем снова нажмите на кнопку «ВНИЗ»; - замените предохранитель; - проверьте электропроводку (возможно замены требует клапан или катушка электромагнита)
Подъемный стол опускается без нажатия на кнопку «ВНИЗ»	- утечка масла; - заклинил электромагнитный клапан	- найдите и устраните утечку; - замените клапан

9.1. ЗАКАЗ ЗАПЧАСТЕЙ

При заказе запчастей сообщите информацию, указанную на табличке оборудования: тип и модель изделия, производственный номер, год изготовления, номер позиции на схеме и номер артикула в соответствии с перечнем запчастей, количество единиц.

ПРИЛОЖЕНИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Рис. 1. Разнесенный вид подъемного стола с одной парой ножниц

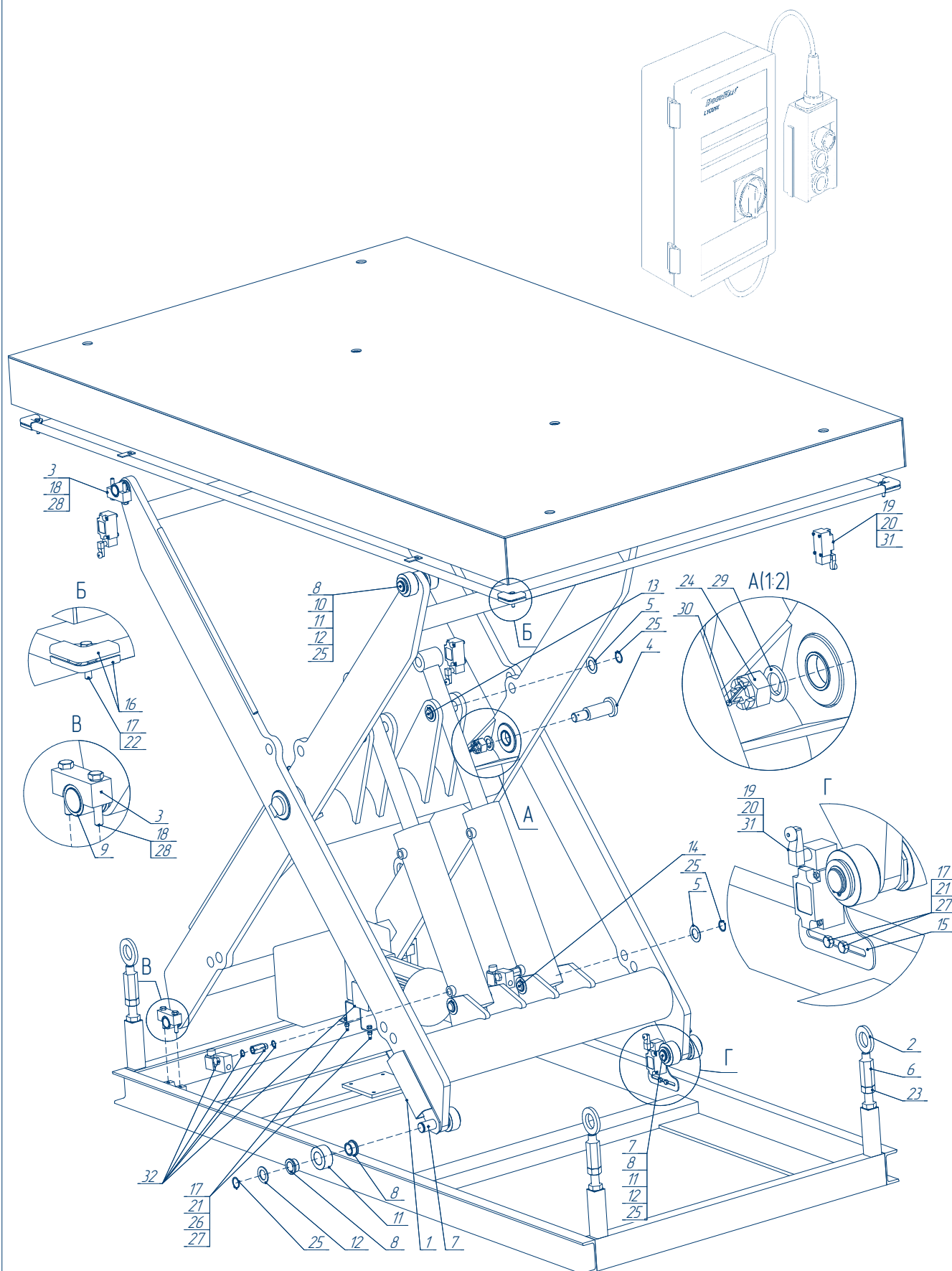


Таблица 1. Перечень запасных частей и для подъемного стола с одной парой ножниц

Поз.	Артикул	Наименование
1	LT132	ремонтные балки техобслуживания
2	LT15	обух
3	LT1001	верхняя часть держателя
4	LT1004	ось 039 × 143
5	LT1005	шайба 051 × 031 × 2
6	LT1101	резьбовая втулка
7	LT1304	рычаг оси подвижный, L = 136 мм
8	LT1401	ось втулки, D = 20 мм
9	LT1403	фиксированная ось втулки, L = 37 мм
10	LT1404	рычаг оси подвижный, L = 131
11	LT1405	ролик с _p 70 × с _p 40 × 30
12	LT1406	шайба 050 × 031 × 3
13	LT3004	ось 030 × 122
14	LT3006	ось 030 × 170
15	LT7001	монтажная плита для предельного переключателя регулируемая
16	LT96	L-образный крепеж 20
17	115-152-161	болт / D = M8 / L = 35 мм / с шестигранной головкой / без отверстий / оцинкованный
18	DHM0154	болт M10 × 60 (с полной резьбой)
19	DHM0629	винт M 4 × 50 TG
20	DHM0204	гайка M4
21	DHM0210	гайка M8
22	DHM0229	гайка M 8 самоконтрящаяся (с нейлоновым вкладышем)
23	DHM0211	гайка M24
24	153-5	гайка / B = M27 / шлицованная канавка / оцинкованная
25	DHM0376	фиксатор кольца 30, наружный
26	DHM0301	шайба 8x16
27	DHM0305	шайба 8 гроверная
28	DHM0308	шайба 10 гроверная
29	165-7	шайба / D = 28 мм / f = 4,0 мм / плоская / оцинкованная / St3
30	DHM0401	Рег 4,0 × 40
31	54Y2.8	конечный выключатель
32	по запросу	гидравлический привод

Рис. 2. Разнесенный вид подъемного стола с 2-мя, 3-мя и 4-мя парами ножиц

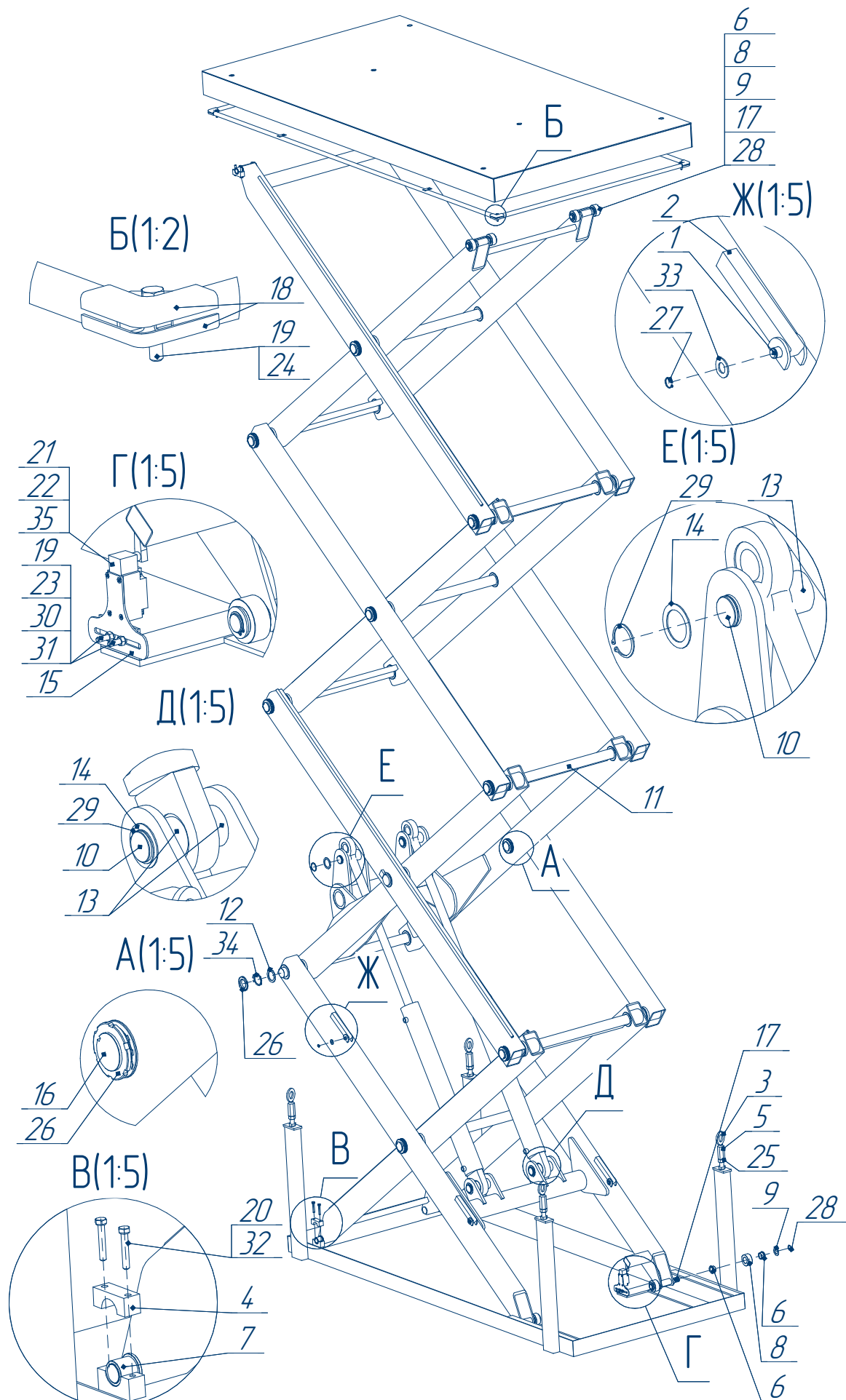


Таблица 2. Запасные части для подъемных столов с 2-мя, 3-мя и 4-мя парами ножиц

Поз.	Артикул	Наименование
1	HDLHLM02.03	ось с $\varnothing$ 16 мм, L = 55 мм
2	LT29	заграждение при техобслуживании
3	LT15	обух
4	LT1001	верхняя часть держателя
5	LT1101	резьбовая втулка
6	LT1401	ось втулки, L = 20 мм
7	LT1403	фиксированная ось втулки, L = 37 мм
8	LT1405	ролик с $\varnothing$ 70 $\times$ с $\varnothing$ 40 $\times$ 30
9	LT1406	шайба 050 $\times$ 031 $\times$ 3
10	Таблица 3	ось
11	Таблица 4	ось
12	Таблица 5	шайба
13	Таблица 6	Spacer bush
14	Таблица 7	шайба
15	LT7001	монтажная плита для предельного переключателя, регулируемая
16	Таблица 8	ось
17	Таблица 9	ось
18	LT96	L-образный крепеж 20
19	115-152-161	болт / D = M8 / L = 35 мм / с шестигранной головкой / без отверстий / оцинкованный
20	DHM0154	болт M10 $\times$ 60 (с полной резьбой)
21	DHM0629	винт M 4 $\times$ 50 TG
22	DHM0204	гайка M4
23	DHM0210	гайка M8
24	DHM0229	гайка M 8 самоконтрящаяся (с нейлоновым вкладышем)
25	DHM0211	гайка M24
26	Таблица 10	гайка
27	DHM0337	стопорное кольцо D16 внешнее
28	DHM0376	фиксатор кольца 30, наружный
29	Таблица 11	стопорное кольцо
30	DHM0301	шайба 8 $\times$ 16
31	DHM0305	шайба 8 гроверная
32	DHM0308	шайба 10 гроверная
33	DHM0310	шайба 16 $\times$ 30
34	Таблица 12	шайба
35	54Y2.8	конечный выключатель
36	по запросу	гидравлический привод

Таблица 3. Позиция 10

Поз.	Подъемный стол
Ось	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 2LT301245.1500.2800, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 2LT221245.1000.2800
Ось 030 × 122	2LT302065.2000.3600
Ось 049 × 129	2LT301565.2000.3600

Таблица 4. Позиция 11

Поз.	Подъемный стол
Ось 061 × 1198	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000
-	2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800, 2LT301245.1500.2800

Таблица 4. Позиция 12

Поз.	Подъемный стол
Шайба 080×060×5	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000
Шайба / D = 28 мм / f = 4,0 мм / плоская	2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800, 2LT301245.1500.2800

Таблица 5. Позиция 13

Поз.	Подъемный стол
Распорная втулка	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 2LT301245.1500.2800, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 2LT221245.1000.2800
Втулка 049 × 031 × 70 (используйте вместе с LT11003)	2LT302065.2000.3600
Втулка 064 × 051 × 20	2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600

Таблица 6. Позиция 14

Поз.	Подъемный стол
Шайба 070 × 050 × 2	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 2LT301245.1500.2800, 3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 2LT221245.1000.2800, 2LT301565.2000.3600
Шайба для оси 051 × 031 × 2	2LT302065.2000.3600

Таблица 7. Позиция 16

Поз.	Подъемный стол
Рычаг оси подвижный, 207 мм	3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000
Ось 061 × 191	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500
Ось 039 × 143	2LT302065.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800

Таблица 8. Позиция 17

Поз.	Подъемный стол
Рычаг оси подвижный, 207 мм	3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000
-	3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400
Рычаг оси подвижный, L136	2LT302065.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800
Рычаг оси подвижный, L131	2LT302065.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800
Рычаг оси подвижный, L167	3LT251583.700.4500

Таблица 9. Позиция 26

Поз.	Подъемный стол
Гайка/VM60h2-6N/круглая с прорезью	3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500
Гайка / В = M27 / шлицован- ная канавка	2LT302065.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT301565.2000.3600, 2LT221245.1000.2800

Таблица 10. Позиция 29

Поз.	Подъемный стол
Фиксатор кольца / D = 50 мм/s = 2,2 мм	3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500, 2LT301245.1500.2800, 2LT221245.1000.2800
Предохранительное кольцо cb30, наружное	2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600

Таблица 11. Позиция 34

Поз.	Подъемный стол
Шайба Н.60.37	3LT251583.2000.4500, 4LT3015100.2000.6000, 3LT251563.1000.4500, 3LT501563.1000.4500, 3LT201265.1000.3400, 3LT251583.700.4500
-	2LT302065.2000.3600, 2LT301565.2000.3600, 2LT301245.1500.2800, 2LT221245.1000.2800

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

Рис. 1. Гидравлическая схема для столов с одним подъемным цилиндром

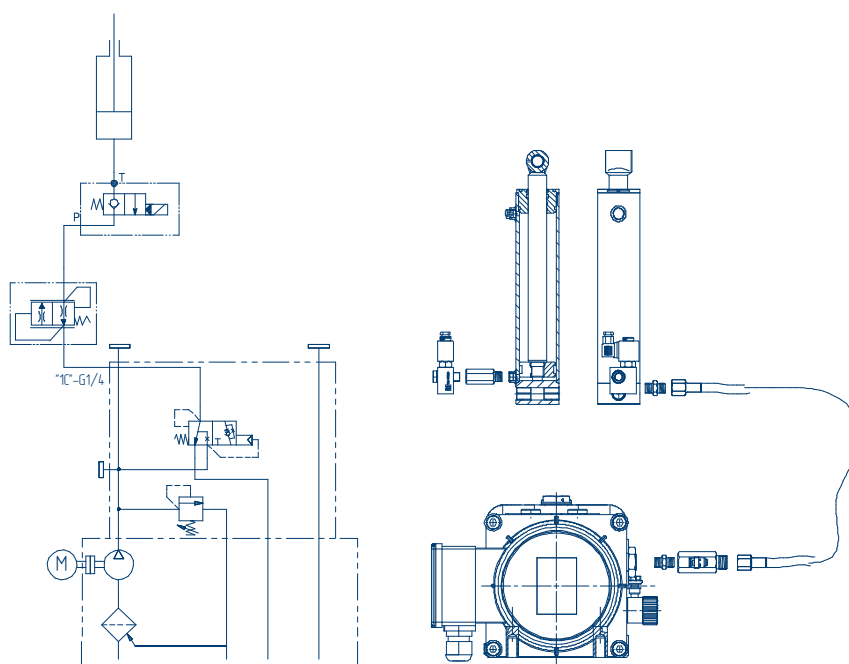
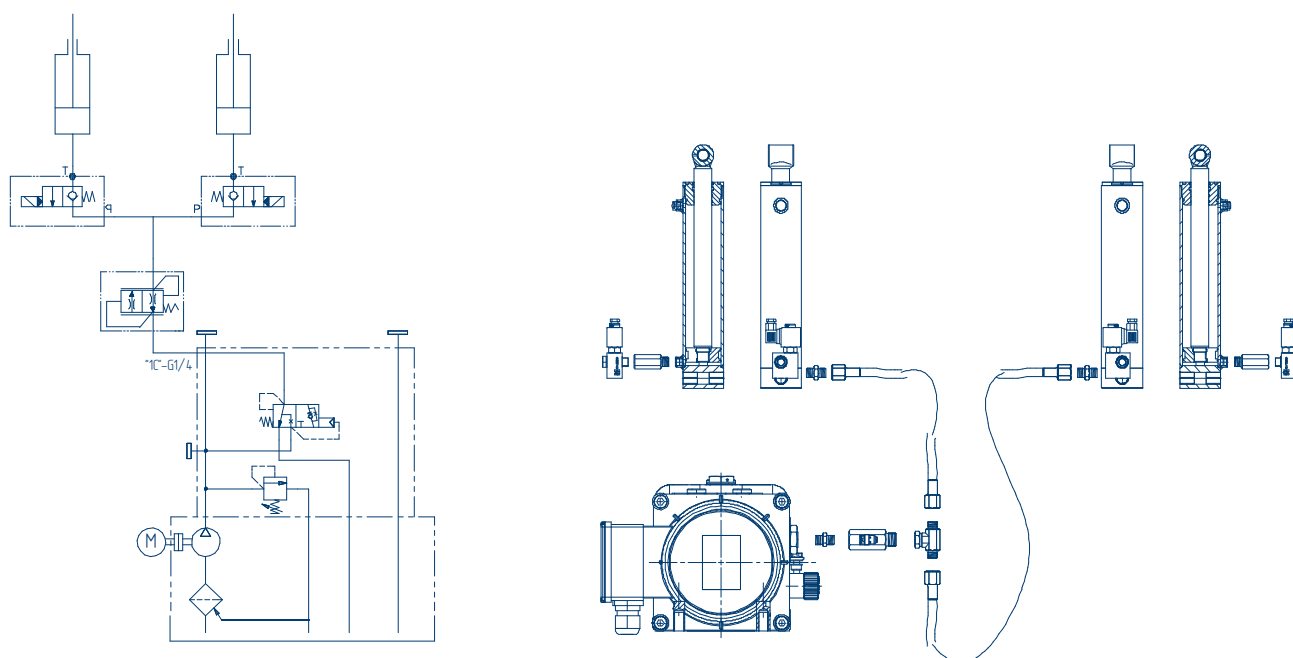


Рис. 2. Гидравлическая схема для столов с двумя подъемными цилиндрами



⚠ ВНИМАНИЕ!

При замене гидроагрегатов и их элементов, применять следующие моменты затяжки:

для штуцеров (адаптер) G 1/4 - 65 (Нм) + 10%

G 3/8 - 85 (Нм) + 10%

для фитингов РВД G 1/4 - 20 (Нм) + 10%

G 3/8 - 35 (Нм) + 10%

DoorHAN®

Международный концерн DoorHan благодарит вас за приобретение нашей продукции. Мы надеемся, что вы останетесь довольны качеством данного изделия.

По вопросам приобретения, дистрибьюции и технического обслуживания обращайтесь в офисы региональных представителей или центральный офис компании по адресу:

Россия, 143002, Московская обл.,
г. Одинцово, с. Акулово,
ул. Новая, д. 120, стр. 1
Тел.: 8 495 933-24-00
E-mail: info@doorhan.ru
www.doorhan.ru